



智能手持激光焊机

—
焊接/清洗二合一



AAC主动式空调直冷

焊接材料范围广泛

不同厚度钢材 (如碳钢、镀锌钢)、铝合金、紫铜、不锈钢等

01 智能手持激光焊机——引领性焊接工具

GW光惠激光推出新一代主动式空调直冷智能手持激光焊机，焊接速度快、效果好、操作简单、轻巧便携，可以极大地提升生产效率，降低加工成本。

高效节能

976nm高效能泵浦技术，节能省电

采用冷媒技术 不惧严寒酷暑

全球首创主动式空调直冷技术，可在-20~50℃范围内工作，智能控温系统，不惧严寒酷暑



激光器自产 光源可靠稳定

无与伦比的速度优势，比传统焊接速度快5-10倍，焊缝美观，无变形，无需进行后续处理，提升工件一次性合格率



焊接 清洗一体

专业性能版和标准认证版可选

风冷系列涵盖1200W-2000W功率段

轻松焊接高反材料

自主知识产权的ABR技术，为产品提供超强的抗反射能力，采用多重抗高反结构设计，有效增加激光器的可靠性和使用寿命，适用于加工不锈钢、铜、黄铜、铝、和黄金白银等高反材料

重量轻 移动方便

全铝合金机身，重量<65kg，重量和体积优于水冷式手持激光焊机，重量约为其1/3，体积约为其1/4，一体化机身设计符合人机工程学，提升了整机移动可靠性



均匀送丝无烦恼 焊接更优异

在不同金属材料 and 厚度上，实现更优质均匀的焊接效果，不会产生变形、咬边或烧透的情况

自主研发的手持焊专用板卡，抗干扰能力强，彻底解决与送丝机匹配不良的问题

应用领域



门窗行业



汽车行业



橱柜行业



医疗器材行业



五金建材



电梯板材



家具家电

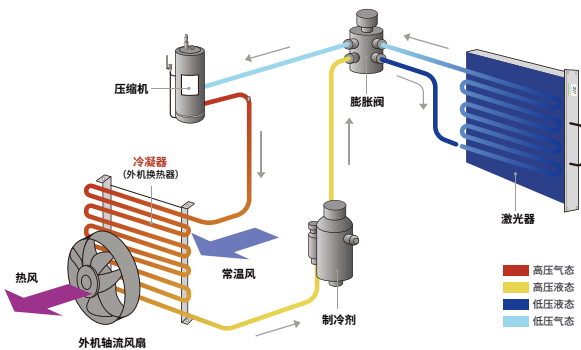


机械工程行业

02 核心技术

全球首创 AAC主动式空调直冷技术

将制冷机和激光器合二为一，摒弃了水的存在，少了中间的热储环节，整机集成度更高，体积重量更小，冷却效率更好。



(主动式空调直冷散热技术方案示意图)

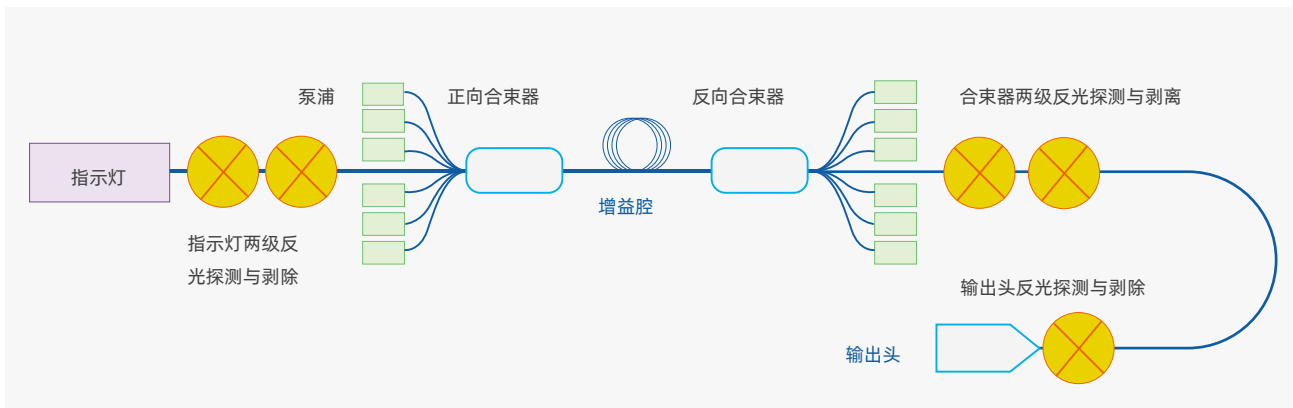
制冷方式	水冷	强制风冷	空调直冷
冷却液	蒸馏水/乙二醇防冻液	空气	制冷剂
换热效率	中	低	高
设备能耗	高	中	低
维护性	定期维护	免维护	免维护
散热系统故障率	高	低	低
控温方式	开环控制 无法监控温度变化	开环控制 散热能力 受环境温度影响	闭环控制 系统设定温度 精准控温

(不同散热方式的对比)

- >> 主动式冷却，按需制冷，冷却效率更高
- >> 系统集成度高，体积重量更小，减少装配集成难度
- >> 制冷系统免维护，无需更换冷却液及维护投入
- >> 待机功耗低，无需维持制冷系统的长期高功耗运行，整机运行成本更低
- >> 环境适应性更好，-20~50°C环境温度下可持续运行

ABR 超强抗高反技术

自主知识产权的ABR (Anti-Back-reflection)超强抗高反技术，采用多重抗高反结构设计，可轻松切割铜、铝、金、银等高反材料，拥有稳定加工的作业能力，有效地增加了光纤激光器的可靠性和使用寿命。

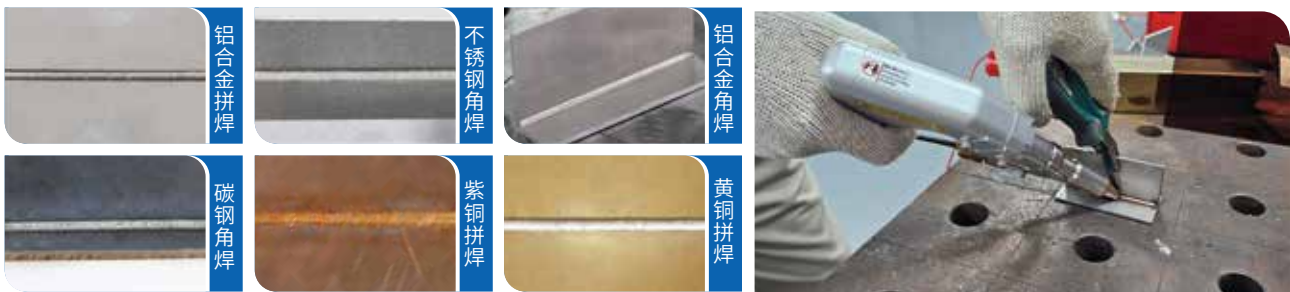


03 熔深数据——完美焊缝无变形

功率	焊接材料	不锈钢	碳钢	铝	黄铜	紫铜
1500W 25um	单面熔深	4.5mm	4.5mm	4mm	4mm	2mm
	双面熔深	9mm	9mm	8mm	8mm	4mm

功率	焊接材料	不锈钢	碳钢	铝	黄铜	紫铜
2000W 25um	单面熔深	6mm	6mm	6mm	5mm	2.5mm
	双面熔深	12mm	12mm	12mm	10mm	5mm

不同材质 焊缝展示：



04 简易操作系统——入门级，超简单，轻松上手

简洁按键设计上手快
使用寿命长, 更适合工业场景使用

状态	控制	设置
U.00 用户参数	S.01 预设参数	0.5s 出气延时
		1.0s 天气延时

控制 / 用户参数 / U.00 / 连续模式			
100 % 激光功率	300 Hz 摆动频率	5.0 mm 摆动宽度	200 ms 缓升时间
200 ms 缓降时间			

- 内置 55 组参数, 用户可以根据不同材料和厚度, 快速选择焊接参数
- 可自定义保存

材料 厚度	不锈钢			碳钢			铝合金			紫铜
	1.0mm	1.2mm	自熔	1.0mm	1.2mm	自熔	1.2mm	1.6mm	自熔	自熔
1mm	S.00	S.01	S.35	S.12	S.13	S.41	S.24	/	S.47	S.52
2mm	S.02	S.03	S.36	S.14	S.15	S.42	S.25	S.26	S.48	S.53
3mm	S.04	S.05	S.37	S.16	S.17	S.43	S.27	S.28	S.49	S.54
4mm	S.06	S.07	S.38	S.18	S.19	S.44	S.29	S.30	S.50	/
5mm	S.08	S.09	S.39	S.20	S.21	S.45	S.31	S.32	S.51	/
6mm	S.10	S.11	S.40	S.22	S.23	S.46	S.33	S.34	/	/

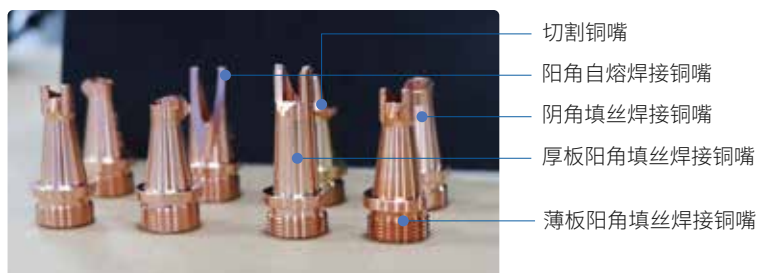
05 控制面板及接口

- » 所有接口均统一排布于机器背部,标注清晰,方便快速入门
- » 光纤、焊接头保护气管和控制线已预先组装在保护线缆内
- » 插上交流电源、连接保护气源、设置好参数、固定好待加工工件,设备即可投入生产使用



轻便简约焊枪 多种喷嘴组合使您操作更加灵活

重量仅580g, 控制系统兼容脉冲和连续模式可任意切换, 焊枪造型符合人体工程学, 焊接过程不累手, 完美满足日常焊接作业需求, 可任意选择焊接头、光斑宽度摆动可调功能焊缝成型较好、解决焊缝过宽。



装箱清单

商品	附件	
01 风冷激光器/1台	01 220V电源连接线*1	06 保护镜片[D20T3]*4
	02 钥匙*2	07 测试报告*1
	03 【DB25】手持焊送丝线*1	08 护目镜*1
	04 焊接铜嘴*8	09安全夹*1
	05 出丝嘴组件(导丝管*1, 导丝管嘴*4, 送丝套装*1, 送丝管固定夹*1)*1	

更多配件可选:

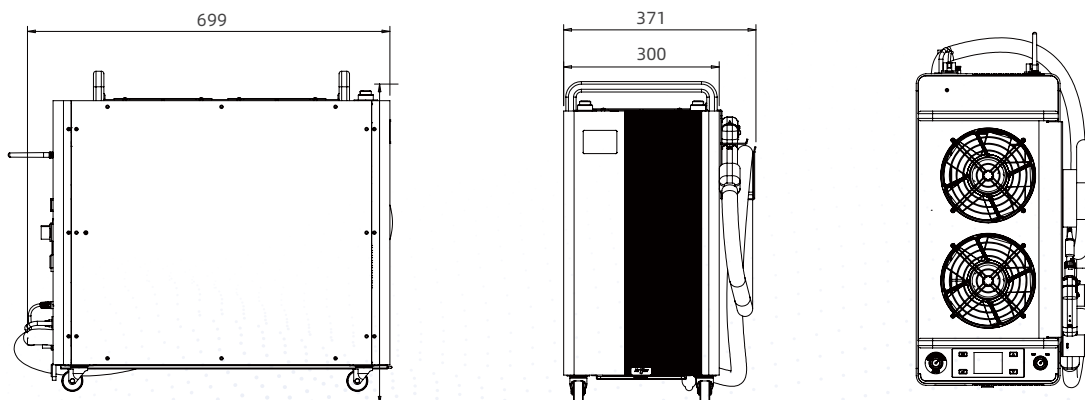


06 规格参数

型号	YLPS-Weld-1500-A	YLPS-Weld-2000-A	YLIS-Weld-1500-A	YLIS-Weld-2000-A
输出功率	1500W	2000W	1500W	2000W
工作模式	连续模式/调制模式/线阵模式/脉冲模式/定时模式			
输出功率调节范围 (%)	1-100			
输出激光波长 (nm)	1070 ± 10			
功率稳定性	< 3%			
响应时间	< 5us			
指示激光波长 (nm)	650nm			
指示光功率	<1mW			
激光焊接头				
摆动方式	单摆			
摆动幅面	0~5mm			
配套光缆长度	5m ± 0.5m (其他可定制)			
其他参数				
冷却方式	主动式空调直冷			
冷却及保护气体	惰性气体 (氮气、氩气)			
气压范围	2-6bar			
工作环境温度范围	-20°C ~ 50°C			
输入电压	220VAC/50Hz			
电力消耗	<4.8 kW	< 6.5 kW	< 4.8 kW	< 6.5 kW
工作环境湿度范围	<95 %			
外观尺寸	699 X 371 X 618 mm (L×W×H)			
产品重量	<62kg	<65kg	<62kg	<65kg

*YLIS系列标准认证型产品通过CE、FDA、TUV莱茵认证，全球服务网点联保

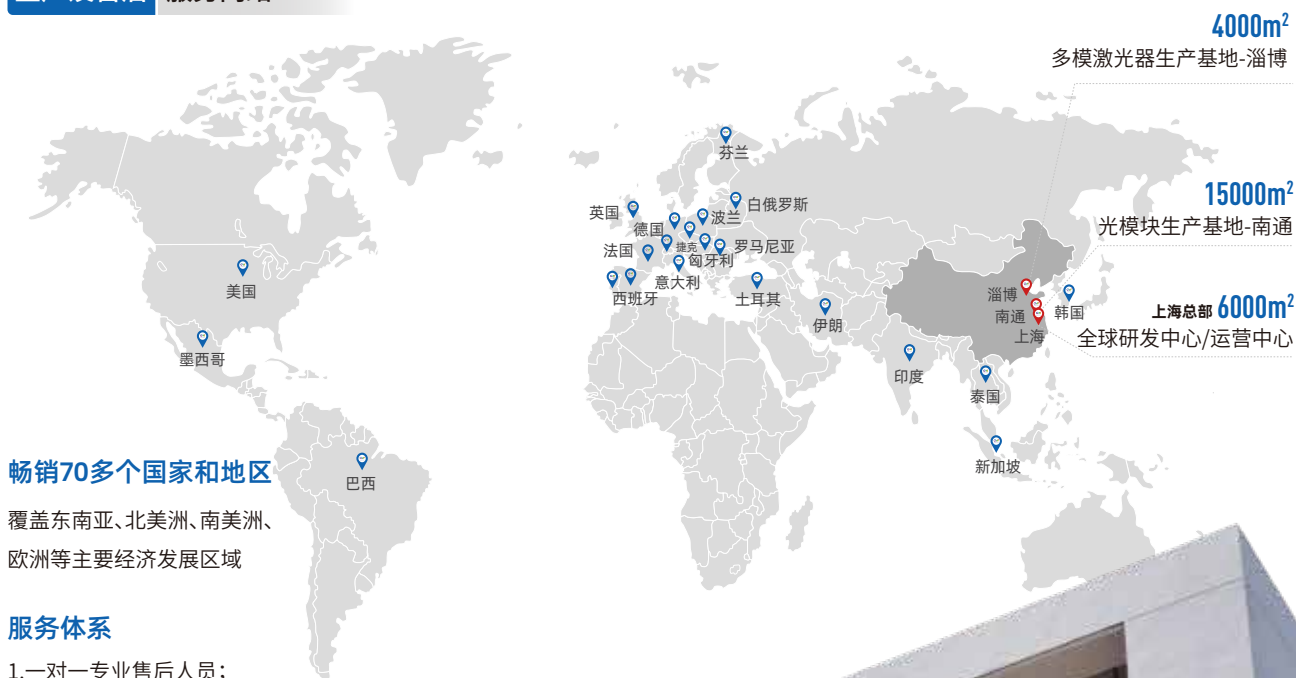
产品尺寸图



07 企业简介——光惠(上海)激光科技有限公司

光惠激光成立于2015年11月,以光纤激光器及其配套解决方案为主营业务,是全球高亮度光纤激光器领先者,引领了基于双向976nm泵浦技术在中国的产业化,技术团队专注于激光器研发近20年,拥有深厚的技术积累,“让激光成为普惠的通用化工具”是我们的使命,始终坚持以技术引领行业潮流,以客户为中心,为用户不断创造价值,面向客户提供优质、专业的光纤激光器产品及服务。

生产及售后 服务网络



畅销70多个国家和地区

覆盖东南亚、北美洲、南美洲、欧洲等主要经济发展区域

服务体系

- 1.一对一专业售后人员;
- 2.产品具备远程接入能力,可随时进行远程服务;
- 3.VIP客户专人定点服务;
- 4.提供全球服务网点联保服务;
- 5.专属服务顾问支持,提供从产品咨询、使用方案到产品落地全过程无缝专业服务。

围绕客户价值打造全球化的激光技术引领者

300+

员工人数

65+

研发人员

170+

专利技术

3+

生产基地



更快·更好·更智能
Faster • Better • Smarter



咨询电话：4000-111-976

光惠（上海）激光科技有限公司 | GW (Shanghai) Laser Technology Co., Ltd.

<https://www.gwlaser.tech> 上海市青浦区徐泾镇双联路398号5-1号楼

+86 2139721122 E-mail: sales@gwlaser.tech

本宣传册中所有资料仅作参考使用，GW有权利在未经通知的情况下出于技术或销售原因对其中的规格参数进行修改。



官方网站



微信公众号